

NANO系列

微小型高精度动态三维成像模组

方寸之眼 攻坚之手



极致轻量，赋能柔性制造

110×25×30mm, 0.25kg 极限轻量化，轻若无物。

极低的负载与运动惯量，使其可轻松搭载于各类协作机器人末端，完美适配Eye-in-Hand应用场景，为柔性产线部署提供前所未有的自由度。



高速高精，最后10cm够看得准

15 fps 实时输出 30 万点云（10 fps 可达 130 万点），Z 轴测量精度 < 0.10%。

接触前完成位姿纠偏，视觉引导周期更短，与高速自动化产线节拍无缝衔接。



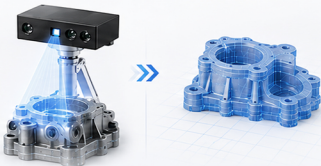
极简部署，即插即用体验

采用USB/Type-C一线通供电与数据传输方案，整机最大功耗不足5W。

无需外接电源适配器，即插即用，极大简化现场布线复杂度，将部署时间从“小时级”压缩至“分钟级”。



工业机器人及具身机器人



数字化三维建模



体积与尺寸测量



人体及医疗建模

「火眼模式」解决难扫的“问题物品” (NANO PRO)

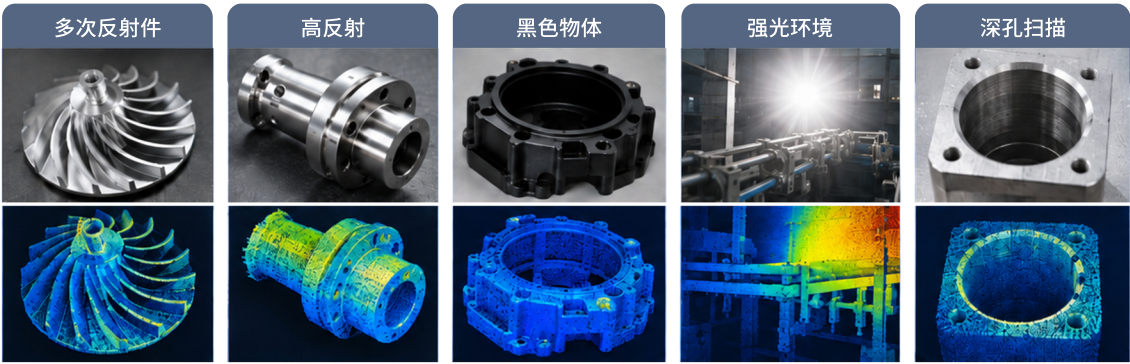


火眼模式,精度与细节的极致释放

「火眼模式」以 1 fps @ 130 万点云的高密度输出, 换取极致的精度与材质适应能力——面对黑色吸光、高反金属、透明物体等传统难成像材质, 依然能够稳定输出完整三维数据。

多模态感知: 适配复杂目标与多样任务

采用面结构光 + 线移扫描双模态融合。面结构光模式兼顾成像效率和整体三维信息获取; 线移模式进一步强化精度和复杂材质适应能力。



规格速览

型号	NANO / NANO PRO
	NANO: 面向高帧率动态扫描及机器人手腕3D视觉, 主打具身智能末端视觉的高性价比方案。 NANO PRO: 面向更高难度作业环境, 覆盖焊接引导、室外中高精度操作, 以及黑色、高反、透明、深孔等复杂材质成像。
外形/重量	约 110×25×30 mm / 约 0.25 kg IP65
工作距离/FOV	100~400 mm / 58°×48°
精度/分辨率	Z 轴 <0.10% 深度 1280×960 / 640×480 RGB 1280×960
帧率	15fps@30 万点云 10fps@130 万点云 火眼模式 1fps@130 万点云 (PRO)
接口/供电	USB 3.1 Gen 1 / GMSL2/3 Type-C 一线通, <5 W

